

Normas de Estágio Curricular Não Obrigatório Remunerado

Instituto de Ciências Exatas e Tecnológicas - ICET

**- Curso Superior de Tecnologia em Manutenção Industrial –
Currículo 2012/01**

Descrição do Curso:

O Curso de graduação de Tecnologia em Manutenção Industrial da Universidade FEEVALE iniciou as suas atividades, no primeiro semestre de 2012, pertencendo ao Instituto de Ciências Exatas e Tecnológicas (ICET), cuja duração total é de 2 400 horas (sendo 1925h em disciplinas teóricas obrigatórias, 255h em atividades práticas e 220h em atividades complementares - 6 semestres) concentrado à noite.

O tecnólogo em Manutenção Industrial planeja, mantém e inspeciona sistemas elétricos e mecânicos industriais. Fundamenta-se nas tecnologias da eletricidade e mecânica, aplicando técnicas de intervenções seguras aos diversos processos industriais, inspecionando, prevenindo e corrigindo falhas, considerando a melhoria da qualidade, a garantia da saúde e segurança, produtividade e competitividade. Gerencia equipes, seleciona as melhores estratégias de manutenção, propondo melhorias para elevar os indicadores de desempenho das atividades diretamente ligadas a manutenção. Exerce suas atividades nos setores de manutenção e inspeção industriais, podendo ainda atuar em outros ramos que requeiram conhecimentos de manutenção.

Objetivos do Curso:

Objetivo Geral:

Formar tecnólogos em Manutenção Industrial para o respectivo setor, a partir de embasamento teórico e prático que o torne capaz de aplicar técnicas de gestão voltadas à garantia do bom desempenho tanto dos equipamentos de produção industrial quanto da equipe de mantenedores, considerando o desenvolvimento tecnológico e o contexto social.

Objetivos Específicos:

Através do desenvolvimento de conhecimentos científicos e tecnológicos, o Curso superior em Tecnologia em Manutenção Industrial, por meio da articulação entre ensino, pesquisa e extensão, apresenta os seguintes objetivos específicos:

- Formar profissionais capazes de gerir processos de manutenção industrial, selecionando as melhores técnicas de planejamento e controle.
- Formar profissionais capazes de selecionar as melhores técnicas de manutenção para conservação de sistemas mecânicos.
- Capacitar os futuros profissionais a determinar a viabilidade econômica das suas ações de manutenção.
- Formar profissionais capazes de constituir equipes de manutenção mecânica integradas ao processo de manutenção.
- Desenvolver visão sistêmica que permita aos futuros profissionais a compreensão dos dilemas das relações humanas, capazes de motivar pessoas ao trabalho em equipe.
- Capacitar os futuros profissionais a fazer melhor uso de práticas que garantam a segurança, qualidade ambiental e a saúde humana.

Objetivos do Estágio:

O estágio, como parte integrante da educação superior, é um espaço privilegiado de articulação entre teoria e prática, entre Universidade e Sociedade, entre formação acadêmica e trabalho.

O estágio compreende a realização de atividades práticas e de complementação da aprendizagem, ligadas direta e especificamente à área de formação profissional do acadêmico.

No estágio o estudante estabelece contato com a realidade do mundo do trabalho, momento em que tem oportunidade de relacionar mais diretamente os princípios teóricos com a

complexidade do mercado de trabalho, suas tecnologias, procedimentos, cultura e ambiente. Neste contato, a teoria é colocada em prática e o estudante tem a oportunidade de exercitar as competências e habilidades já desenvolvidas.

Critérios:

ATIVIDADES POSSÍVEIS DE SEREM DESENVOLVIDAS PELO ESTUDANTE NO ESTÁGIO

As atividades descritas servem apenas como referência inicial. Devem ser levadas em consideração as aptidões dos candidatos que já exercem atividades nas áreas oferecidas pelo curso e também àqueles que já possuem formação técnica requerida e/ou experiência acumulada (análise de currículo).

<p>A partir do 1º e 2º semestre</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Auxiliar em tarefas administrativas básicas de rotina, empregadas nos departamentos de manutenção industrial (PCM's: Planejamento e Controle da Manutenção); • Auxiliar nas revisões e atualizações de desenhos técnicos; • Auxiliar na condução de treinamentos da equipe de manutenção; • Auxiliar em tarefas que envolvam a utilização de microcomputadores e informática básica.
<p>A partir do 3º semestre</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Auxiliar manutenção e melhorias de sistemas pneumáticos e hidráulicos; • Auxiliar na manutenção e melhorias de sistemas transmissão mecânica; • Auxiliar na seleção dos melhores materiais para fabricação de componentes mecânicos não padronizados; • Auxiliar na manutenção de sistemas de lubrificação; • Auxiliar em análise de dados de históricos de manutenção.
<p>A partir do 4º semestre</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Auxiliar em tarefas de PCM's: Planejamento e Controle da Manutenção, para execução de melhorias em equipamentos e instalações industriais; • Auxiliar no isolamento de falhas em sistemas de produção automatizados; • Auxiliar na manutenção e conservação de equipamentos de bombeamento de fluidos e de tubulações industriais; • Auxiliar na manutenção e conservação de equipamentos térmicos (geração e distribuição de fluidos frio ou quente).
<p>A partir do 5º semestre</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Auxiliar na manutenção e conservação de instalações elétricas industriais; • Auxiliar no planejamento de paradas de instalações industriais; • Auxiliar em técnicas de análise de falhas em equipamentos e instalações industriais;

	<ul style="list-style-type: none"> • Auxiliar em boas práticas sobre meio ambiente e segurança de interesse para manutenção industrial.
A partir do 6º semestre	<ul style="list-style-type: none"> • Auxiliar na realização de diagnóstico e prognóstico de falhas em equipamentos e instalações industriais; • Auxiliar na administração de equipes interdisciplinares de forma coordenada (mecânica, elétrica, automação, instrumentação entre outras); • Auxiliar na análise econômica com vistas ao controle e redução de custos das atividades de manutenção; • Auxiliar na aplicação de ferramentas da qualidade para a manutenção industrial; • Auxiliar na implantação de ações corretivas e preventivas em equipamentos e instalações industriais.

Profissionais que podem supervisionar o estágio nas empresas:

Profissionais Engenheiros, administradores, tecnólogos e, inclusive técnicos sênior com comprovada experiência profissional na atividade proposta.

Normas relacionadas à estágio do conselho profissional, sindicato, etc...

Até a data da elaboração deste documento não havia, por parte do Conselho Regional de Engenharia e Agronomia do Rio Grande do Sul (CREA-RS), nenhuma regulamentação para estágios curriculares não obrigatórios.

Áreas de Atuação:

Os estágios curriculares não obrigatórios de graduandos de Tecnologia em Manutenção Industrial, da Universidade FEEVALE poderão ser realizados preferencialmente no setor industrial (couro-calçado, têxtil, petroquímico, biotecnologia, cerâmica, vidros, metal-mecânico, metalúrgico, automação, automotivo, etc.), podendo ainda atuar em institutos e centros de pesquisa, órgãos governamentais e escritórios de consultoria.

Novo Hamburgo, 17 de março de 2016.

Prof.º Me. Pier Alfredo Scheffel
Coordenador do Curso de Tecnologia em Manutenção Industrial